

Аннотация рабочей программы по дисциплине «История»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «История» является дисциплиной Базовой части учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной компетенции ОК-1.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением исторических процессов и этапов развития российского общества.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (42 часа для ОО, 84 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 39 часов для ОО, 15 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Философия»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Философия» является частью первого блока дисциплин учебного плана по направлению подготовки 15.03.05. «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций ОК-1.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с выработкой у студентов научно-обоснованного мировоззрения, обогащенного знанием общечеловеческого опыта, которое позволяет сформировать активную жизненную позицию и последовательно рассматривать конкретные вопросы профессиональной деятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические (36 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (15 часов для ОО, 84 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 15 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Иностранный язык»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Иностранный язык» является частью блока Б1 подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной компетенции ОК-3.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестов и контрольных работ и промежуточный контроль в форме зачета и экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 9 зачетных единиц, 324 часа. Программой дисциплины предусмотрены практические (162 часа для ОО, 32 часа для ЗО), и самостоятельная работа студента (126 часов для ОО, 262 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 171 час для ОО и 41 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Экономика» является частью базового цикла дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства». Дисциплина реализуется кафедрой «Общеэкономические дисциплины».

Цель: освоение фундаментальных основ рыночной экономики, умение применять его в практической деятельности и сформировать у студентов экономическое мышление.

Основные задачи учебного курса: получение студентами представления о законах (принципах) экономической деятельности и формах их проявления; понимание ситуаций на микроэкономическом уровне, особенно в рамках предприятия; понимание ситуаций на макроэкономическом уровне, обусловленных как структурными изменениями, так и циклическими колебаниями, динамикой уровня цен, занятости, а также связанными с государственным регулированием национальной экономики; понимание

мирохозяйственных условий, определяющих, прежде всего, направление и интенсивность внешнеэкономической деятельности предприятий.

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций: ОК-2.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: (лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: написание реферата, рубежный контроль в форме тестовых заданий, коллоквиум по лекционному материалу.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часа для ЗО), практические (36 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (15 часов для ОО, 84 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 15 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Высшая математика»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Высшая математика» относится к базовой части первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Общетеоретические дисциплины».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных и общепрофессиональных компетенций ОК-5 и ОПК-3.

Содержание дисциплины "Высшая математика" по указанному направлению охватывает следующие разделы: элементы линейной алгебры и аналитической геометрии, введение в математический анализ, дифференциальное исчисление функции одной переменной, интегральное исчисление функции одной переменной, функции нескольких переменных, обыкновенные

дифференциальные уравнения, численные методы, ряды, функции комплексного переменного, кратные интегралы, элементы теории поля, теория вероятностей и математическая статистика.

Преподавание дисциплины "Высшая математика" предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины "Высшая математика" составляет 15 зачетных единиц, 540 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (126 часов для ОО, 28 часов для ЗО), практические (126 часа для ОО, 30 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (156 часов для ОО, 440 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 267 часов для ОО, 73 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Физика»»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Физика» относится к базовой части дисциплин блока 1 подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Общетеоретических дисциплин».

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной ОК-5 и профессиональных компетенций ПК-1, ПК-2.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением физических законов окружающего мира в их взаимосвязи; овладением фундаментальными принципами и методами решения научно - технических задач; формированием навыков по применению положений фундаментальной физики к грамотному научному анализу ситуаций при создании или использовании новой техники и новых технологий; освоением основных физических теорий, позволяющих описать явления в природе и технике, и пределов применимости этих теорий для решения современных и перспективных профессиональных задач.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента, контрольная работа.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 9 зачетных единиц, 324 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (54 часа для ОО, 18 часов для ЗО), практические (36 часов для ОО, 10 часов для ЗО), лабораторные (72 часа для ОО, 14 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (90 часов для ОО, 255 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 171 часа для ОО, 51 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Химия»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Химия» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профилю подготовки «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой «Общетеоретические дисциплины».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование следующих компетенций ОК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с освоением теоретического и практического материала, а именно, знаний химических свойств элементов и их соединений, умений определять характеристики веществ и соединений и навыков самостоятельного выполнения основных химических лабораторных операций, характеризующих определенный уровень сформированности целевых компетенций.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме защиты лабораторных работ; рубежный контроль в форме контрольных работ; промежуточный контроль в виде экзамена (I семестр).

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО), лабораторные (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (42 час для ОО, 88 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 39 часов для ОО, 11 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине "Информатика"

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Информатика» является частью базового блока Б1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Информатика и системы управления».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций ОПК-2, ОПК-3 и дополнительной профессиональной компетенции ДПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с: понятием и свойствами информации; техническими и программными средствами обработки, хранения и передачи информации; локальными и глобальными сетями ЭВМ; базами данных; основами защиты информации.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), лабораторные (36 часов для ОО, 10 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (24 часа для ОО, 81 час для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 17 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Теоретическая механика»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Теоретическая механика» является частью базового блока 1 подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая механика».

Целью изучения дисциплины «Теоретическая механика» является формирование у студентов научного инженерного мышления, системного подхода к анализу и решению задач в области механики.

Для достижения этой цели решаются следующие задачи:

- изучение важнейших понятий и законов теоретической механики;
- овладение важнейшими методами решения задач в области механики и алгоритмами математического моделирования механических явлений.

Дисциплина «Теоретическая механика» формирует следующие компетенции:

- способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа. (ОПК-4).

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с математическим описанием статики, кинематики точки и механической системы, динамики материальной точки и механической системы. Преподавание дисциплины предусматривает формы организации

учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (32 часа для ОО, 115 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 76 часов для ОО, 20 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Начертательная геометрия и инженерная графика»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Начертательная геометрия и инженерная графика» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Общеинженерные дисциплины».

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-5, ПК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основами инженерной графики.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Занятия проводятся в двух семестрах. Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестирования; промежуточная аттестация в форме зачета, экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетные единицы, 216 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 2 часов для ЗО), практические занятия (90 часов для ОО, 18 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (75 часов для ОО, 177 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 114 часов для ОО, 26 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Соппротивление материалов»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Соппротивление материалов» относится к базовой части первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на Механическом факультете кафедрой Технической механики

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-1, ПК-2.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с расчетами силовых элементов конструкций технических устройств на прочность, жесткость и устойчивость.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные и практические занятия, курсовая работа, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестового контроля, собеседования по лабораторным работам, защита курсовой работы и промежуточный контроль в форме зачета и экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены: лекционные (36 часов для ОО, 12 часов для ЗО), практические занятия (36 часов для ОО, 6 часов для ЗО), лабораторные работы (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), внеаудиторная контактная работа (7 часов для ОО и 6 часов для ЗО) и

самостоятельная работа студента (74 часа для ОО, 171 час для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 115 часов для ОО и 32 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Теория механизмов и машин»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Теория механизмов и машин» является базовой частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на Механическом факультете кафедрой Технической механики

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-4.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с исследованиями машин и механизмов с точки зрения их анализа и синтеза.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестового контроля и промежуточный контроль в форме зачета для ОО, экзамена для ЗО.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены: лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические занятия (18 часов для ОО, 6 часов для ЗО), лабораторные работы (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), внеаудиторная контактная работа 3 часа и самостоятельная работа студента (15 часов для ОО, 74 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО и 25 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Детали машин и основы конструирования»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Детали машин и основы конструирования» является базовой частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая механика».

Целью изучения дисциплины «Детали машин и основы конструирования» является формирование у студентов научного инженерного мышления, системного подхода к анализу и решению задач в области механики.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-1, ПК-2.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с математическим описанием статики, кинематики точки и механической системы, динамики материальной точки и механической системы. Преподавание дисциплины предусматривает формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (54 часа для ОО, 16 часов для ЗО), практические (18 часов для ОО, 12 часов для ЗО), лабораторные работы (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (58 часов для ОО, 128 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 95 часов для ОО, 41 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Гидравлика»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Гидравлика» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой «Общеинженерные дисциплины».

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-4, ПК-16, основные физические свойства жидкостей и газов, основные законы и уравнения гидростатики, основные виды и формы движения жидкости и газов, основные уравнения статики и динамики жидкости, гидравлический расчет трубопроводов.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО), лабораторные (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (69 часов для ОО, 93 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 39 часов для ОО, 11 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Технологические процессы в машиностроении»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Технологические процессы в машиностроении» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО СамГТУ г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Цель и задачи дисциплины подготовить специалиста, способного к саморазвитию, вооружить его знаниями о современном машиностроительном производстве и прогрессивных технологических методах получения и обработки заготовок и деталей машин, развить компетенции и практические навыки, связанные с решением проектировочных задач в сфере использования современных технологий в машиностроении.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций выпускника: ОПК-1; ПК-1.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с проектированием технологических процессов машиностроительного производства. Изучение дисциплины дает студентам возможность получить общие представления об организации производственного и технологических процессов в машиностроении, познакомиться с методами получения заготовок из различных конструкционных материалов и способами их последующей обработки с целью получения деталей машин заданной геометрической формы, размеров и качества поверхности с минимальной себестоимостью.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, коллоквиумы, УНИРС, участие в конференциях, самостоятельная работа студента, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты лабораторных работ, тестирования, контроля выполнения этапов расчетно-графической работы, промежуточный контроль в форме зачета во втором (для ОО), третьем (для ЗО) семестре и зачета с оценкой в третьем (для ОО), четвертом (для ЗО) семестре.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные занятия (54 часа для ОО, 10 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (111 часов для ОО, 184 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 96 часов для ОО, 24 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Материаловедение»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Материаловедение» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05. «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани кафедрой «Общеинженерные дисциплины».

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций ПК-1 и профессиональных компетенций ПК-16.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с классификацией материалов, применяемых в различных отраслях промышленности; строением и свойствами металлических и неметаллических материалов; закономерностями формирования структуры металлов и сплавов; термической и химико-термической обработки сплавов; сущностью и видами коррозии металлических материалов и методами защиты от неё.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты лабораторных работ, тестирования; промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 4 часов для ЗО), лабораторные (36 часов для ОО, 4 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (32 часов для ОО, 123 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 76 часов для ОО, 12 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Электротехника»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Электротехника» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства». Дисциплина реализуется кафедрой «Электроснабжение промышленных предприятий».

Дисциплина нацелена на формирование компетенций ОПК-1.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с практическим использованием электрических и магнитных явлений.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия (ЗО), самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для очного и 6 часов для заочного обучения), лабораторные (18 часов для очного и 4 часа для заочного обучения) занятия, практические занятия (4 часа для заочного обучения), самостоятельная работа студента (59 часов для очного и 117 часов для заочного обучения). Контактная работа предусмотрена в объеме 58 часов для очного и 18 часов для заочного обучения.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Электроника»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Электроника» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства». Дисциплина реализуется кафедрой «Электроснабжение промышленных предприятий».

Дисциплина нацелена на формирование компетенций ОПК-1.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с исследованием, разработкой электронных устройств и принципов их использования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для очного и 2 часа для заочного обучения), лабораторные (36 часов для очного и 8 часов для заочного обучения) занятия, самостоятельная работа студента (51 час для очного и 91 час для заочного обучения). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для очного и 13 часов для заочного обучения.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» является базовой частью дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций ОПК- 5, профессиональных компетенций ПК-2, ПК-12.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с областью метрологии, технического регулирования и нормирования точности геометрических параметров изделий машиностроения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента, курсовую работу.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО), лабораторные (18 часов для ОО, 6 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (24 час для ОО, 78 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 21 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» является базовой частью профессионального цикла дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете Филиала ФГБОУ ВО «СамГТУ» в г. Сызрани кафедрой «Общеинженерные дисциплины».

Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» нацелена на формирование следующих общекультурных и профессиональных компетенций: ОК-8, ПК-20.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основами физиологии труда, защитой человека и среды обитания от вредных и опасных факторов природного, антропогенного и техногенного происхождения, обеспечением комфортных условий для жизнедеятельности человека, чрезвычайными ситуациями и методами защиты в условиях их реализации, а также управлением безопасностью жизнедеятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме отчетов по лабораторным работам, рубежный контроль в форме тестирования и промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (10 часов для ОО, 4 часов для ЗО), лабораторные работы (20 часов для ОО, 6 часов для ЗО), самостоятельная работа студента (40 часов для ОО, 56 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 32 часов для ОО, 12 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Основы технологии машиностроения»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Основы технологии машиностроения» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК- 1 и профессиональных компетенций ПК-4, ПК-10, ПК-19.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с проектированием технологических процессов машиностроительного производства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента, курсовая работа.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 10 часов для ЗО), практические (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (75 час для ОО, 171 час для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 114 часов для ОО, 32 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Процессы и операции формообразования»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Процессы и операции формообразования» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения» филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-1, ПК-1.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с внедрением новейших, прогрессивных научно-технических решений в области формообразования поверхностей деталей машин.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 6 часов для ЗО), лабораторные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (24 час для ОО, 82 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 17 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Оборудование машиностроительных производств»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Оборудование машиностроительных производств» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-17, ПК-18.

Цель изучения дисциплины - иметь ясное представление о номенклатуре, принципе действия и устройстве основных видов оборудования, обеспечивающего производство машиностроительной продукции. В результате изучения дисциплины рассматривается номенклатура основного оборудования, применяемого для производства заготовок, транспортные машины и оборудование, служащее для механизации и автоматизации производственных процессов, вспомогательное или сопутствующее оборудование, обеспечивающее эффективное функционирование основных технологических механизмов и машин, безопасность труда и требуемые экологические условия.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО), лабораторные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (24 час для ОО, 84 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 15 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Физическая культура и спорт»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Физическая культура и спорт» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций: ОК-7.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с методически правильным использованием методов физвоспитания и укрепления здоровья для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 54 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 10 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Физическая культура и спорт»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Физическая культура и спорт» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций: ОК-7.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с методически правильным использованием методов физвоспитания и укрепления здоровья для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 54 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 10 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Правоведение»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Правоведение» относится к дисциплинам по выбору Вариативной части подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной компетенции ОК-6 и профессиональной компетенции ПК-3.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением правовой сферы регулирования общественных отношений.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 58 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 10 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Математические методы инженерных исследований»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Математические методы инженерных исследований» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения» филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-11, ПК-13, ПК-14.

Цель изучения дисциплины: освоение студентами статистических методов описания технических систем.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО), лабораторные работы (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 54 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 14 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Социология»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Социология» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций ОК-4, ОК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением социальной сферы общества.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 58 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 10 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Русский язык и культура речи»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Русский язык и культура речи» относится к Модулю обязательных дисциплин Вариативной части учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной компетенции ОК-3.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с получением навыков устной и письменной деловой коммуникации в соответствии с языковыми и этическими нормами; умением составлять тексты официально-делового стиля; приобретением навыков подготовки публичной речи, выступления перед аудиторией.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия с элементами интерактивных методов, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 58 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 8 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Психология»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Психология» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технологические машины и оборудование». Дисциплина реализуется кафедрой «Общеэкономические дисциплины».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций ОК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основными проявлениями и функциями психики, историей развития психологии. Рассматриваются основные направления психологии, структура индивидуальности и личности. Изучаются психические процессы, свойства и состояния. Дисциплина знакомит студентов с такими понятиями, как «психика», «темперамент», «характер». Дается представление о сознании, эмоциях, общении.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетных единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 58 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 15 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Теоретическая механика 2»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Теоретическая механика 2» является вариативной частью блока 1 подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая механика».

Целью изучения дисциплины «Теоретическая механика 2» является формирование у студентов научного инженерного мышления, системного подхода к анализу и решению задач в области механики.

Для достижения этой цели решаются следующие задачи:

- изучение важнейших понятий и законов теоретической механики;
- овладение важнейшими методами решения задач в области механики и алгоритмами математического моделирования механических явлений.

Дисциплина «Теоретическая механика» формирует следующие компетенции:

- способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа. (ОПК-4).

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с математическим описанием статики, кинематики точки и механической системы, динамики материальной точки и механической системы. Преподавание дисциплины предусматривает формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (86 часов для ОО, 120 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 58 часов для ОО, 20 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Экология»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Экология» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Общеинженерные дисциплины».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-1, ПК-20.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основами формирования экологической культуры, защитой человека и среды обитания от вредных и опасных факторов антропогенного и техногенного происхождения, методами и средствами обеспечения охраны окружающей среды и экологической безопасности при проектировании процессов, оборудования и изделий.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов ОО, 8 часов ЗО), лабораторные занятия (18 часов ОО, 0 часов ЗО) и самостоятельная работа студента (69 часов ОО, 93 час ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 39 часов для ОО, 11 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Основы компьютерной графики»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Основы компьютерной графики» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» по профилю «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая эксплуатация и ремонт транспортных средств».

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций ОПК- 2, ОПК-3, ОПК-5 и профессиональной компетенции ПК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с разработкой и оформлением конструкторской документации, созданием 2D и 3D моделей деталей.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (9 часов для ОО, 0 часов для ЗО), лабораторные (72 часа для ОО, 10 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (41 час

для ОО, 121 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 85 часов для ОО, 14 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Теория механизмов и машин 2»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Теория механизмов и машин 2» является вариативной частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на Механическом факультете кафедрой Технической механики

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-4.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с исследованиями машин и механизмов с точки зрения их анализа и синтеза.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестового контроля, собеседования по результатам выполнения лабораторных работ и курсового проекта, а также промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены: лекционные (18 часов для ОО, 2 часа для ЗО), лабораторные работы (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), внеаудиторная контактная работа 4 часа и самостоятельная работа студента (59 часов для ОО, 121 час для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 58 часов для ОО и 14 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Защита интеллектуальной собственности»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Защита интеллектуальной собственности» является частью цикла специальных дисциплин. Дисциплина реализуется на механическом факультете Сф СамГТУ кафедрой «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины является усвоение студентами системы знаний и практических навыков диагностирования технических объектов.

Дисциплина нацелена на формирование следующих профессиональных компетенций выпускника: ПК-10, ПК-14.

Содержание дисциплины охватывает следующие разделы: патентное делопроизводство, патентное право, интеллектуальная собственность.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студентов.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетных единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (10 часов для ОО и 4 часа для ЗО), практические (10 часов для ОО и 8 часов для ЗО) занятия и (50 часов для ОО и 54 часов для ЗО) часов самостоятельной работы студента, также 4 часа для ЗО на подготовку к зачету. Контактная работа предусмотрена в объеме 22 часов для ОО, 14 часов для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Основы обеспечения качеством продукции»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств» профиль «Технология машиностроения»**

Дисциплина «Основы обеспечения качеством продукции» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-1, ПК-18.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением системы и системного подхода к обеспечению качества; освоение элементов внутренней системы качества и внедрение их моделей через процессы; изучение комплексного подхода в обеспечении качества.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (24 часа для ОО, 80 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 19 часов для ЗО.

**Аннотация рабочей программы
по дисциплине «Режущий инструмент»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств» профиль «Технология машиностроения»**

Дисциплина «Режущий инструмент» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения» филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-4, ПК-16.

Цель изучения дисциплины: получение студентами знаний по основным видам режущих инструментов, позволяющих будущим инженерам правильно их выбирать, проектировать и эксплуатировать в современном производстве.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, курсовая работа.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (67 часов для ОО, 150 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 77 часов для ОО, 21 час для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине «Технология машиностроения»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных
производств» профиль «Технология машиностроения»**

Дисциплина «Технология машиностроения» является частью цикла специальных дисциплин. Дисциплина реализуется на механическом факультете Сф СамГТУ кафедрой «Технология машиностроения» и является основной специальной дисциплиной профиля 15.03.05 «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины является усвоение студентами системы знаний и практических навыков проектирования технологических процессов изготовления машин заданного качества в заданном объеме при высоких технико-экономических показателях. При этом студенты должны

усвоить значение технологии машиностроения как приоритетной отрасли машиностроительного производства.

Дисциплина нацелена на формирование следующих профессиональных компетенций выпускника: ПК-4, ПК-16, ПК-19, ДПК-1.

Содержание дисциплины охватывает следующие разделы: типовые технологические процессы изготовления деталей, методы разработки технологических процессов изготовления деталей машин, технологические основы гибких автоматизированных производств, общие подходы к автоматизации технологических процессов изготовления деталей, технологический процесс сборки и его автоматизация, прогрессивные технологии.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические и лабораторные занятия, курсовое проектирование, иная самостоятельная работа студентов, консультации.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме письменного опроса, рубежный контроль в форме тестирования, выполнения и защиты курсового проекта, промежуточный контроль в форме экзамена и зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 8 зачетных единицы, 288 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (50 часов для ОО и 14 часов для ЗО), практические (64 часа для ОО и 12 часов для ЗО), лабораторные (32 часа для ОО и 12 часов для ЗО) занятия и (71 час для ОО и 229 часов для ЗО) часов самостоятельной работы студента, в том числе на курсовой проект - 54 часа, на РГР - 10 часов, а также 36 часов (9 часов для ЗО) часов на подготовку к экзамену и 27 часов (4 часа для ЗО) часов на подготовку к зачету. Контактная работа предусмотрена в объеме 104 часов для ОО, 32 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Технологическая оснастка»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Технологическая оснастка» является вариативной частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения» филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани.

Цели и задачи дисциплины: освоение методов и принципов проектирования технологической оснастки, приобретение комплекса специальных знаний и умений, необходимых для проектирования и внедрения в машиностроительное производство новой прогрессивной технологической оснастки, подготовка специалиста, готового к саморазвитию, умеющего обеспечить в технологических процессах необходимую точность, требуемую производительность и минимальную себестоимость изготовления изделий в машиностроении.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных ОПК-5 и профессиональных компетенций ПК-4, ДПК-1 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с проектированием технологической оснастки машиностроительного производства. Изучение дисциплины «Технологическая оснастка» должно сформировать у студентов правильное представление о технологической оснастке как неотъемлемой части любой технологической или измерительной системы, о современных достижениях и перспективах развития в области проектирования технологической оснастки, о роли и месте знаний по дисциплине при освоении основной профессиональной образовательной программы по специальности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, коллоквиумы, УНИРС, участие в конференциях, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование (РГР).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты лабораторных и практических работ, тестирования и контроля выполнения этапов расчетно-графической работы.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (28 часов для ОО, 6 часов для ЗО), практические (14 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные (14 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия, самостоятельная работа студента (43 часа для ОО, 113 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 60 часов для ОО, 22 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Системы автоматизированного проектирования технологических процессов»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Система автоматизированного проектирования технологических процессов» является частью профессионального цикла дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения», квалификация бакалавр. Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая эксплуатация и ремонт транспортных средств».

Дисциплина нацелена на формирование следующих общепрофессиональных и профессиональных компетенций ОПК-3, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с порядком проектирования технологических процессов механической обработки с помощью систем автоматизированного проектирования технологических процессов. Изучение дисциплины дает студентам возможность получить общие представления о порядке проектирования, познакомиться с методами проектирования технологических процессов механической обработки с целью получения эффективного производства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, КР, самостоятельная работа студента, консультации.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (14 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные занятия (28 часов для ОО, 12 часов для ЗО) и самостоятельной работы студента (71 час для ОО, 111 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 46 часов для ОО, 24 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Металлорежущие станки и их обслуживание»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Металлорежущие станки и их обслуживание» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВПО СамГТУ в г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-4, ПК-2.

Целью дисциплины «Металлорежущие станки и их обслуживание» является обучение студентов принципам кинематического анализа существующих моделей металлорежущих станков исходя из методов процесса формообразования обрабатываемых поверхностей: схема обработки, требуемые движения формообразования, структура станка, анализ кинематической схемы и вопросы наладки и настройки станка.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента, курсовое проектирование.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты лабораторных работ, контроля выполнения этапов курсового проекта; промежуточный контроль в форме экзамена, а так же защиту курсового проекта.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 час. Программой дисциплины предусмотрены для ОО: лекционные (18 часов), практические (18 часов), лабораторные (18 часов) занятия и самостоятельная работа студента (24 часов), контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов; для ЗО: лекционные (6 часов), практические (8 часов), лабораторные (8 часов) занятия и самостоятельная работа студента (74 часа), контактная работа предусмотрена в объеме 9 часов.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Программирование на станках с ЧПУ»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Программирование на станках с ЧПУ» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-3, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением кадров управляющей программы, методов и организации подготовки управляющей программы, а так же рассмотрения решений типовых задач обработки.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты лабораторных работ, промежуточный контроль в форме экзамена.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (14 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные (28 часов для ОО, 12 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (71 час для ОО, 111 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 46 часов для ОО, 24 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Автоматизация технологических процессов в машиностроении»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Автоматизация технологических процессов в машиностроении» относится к вариативной части первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО Сам ГТУ г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Цели и задачи дисциплины: освоение методов и принципов построения автоматических и автоматизированных производственных процессов изготовления деталей и сборки изделий в условиях массового, серийного и мелкосерийного производства, овладение методологией систем автоматического управления, методами анализа и синтеза САУ технологическими объектами, приобретение комплекса специальных знаний и умений, необходимых для организации высокоэффективных производственных процессов в машиностроении, подготовка специалиста,

готового к саморазвитию, умеющего обеспечить в технологических процессах необходимую точность, требуемую производительность и минимальную себестоимость изготовления изделий в машиностроении.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций выпускника: ОПК-5 и профессиональных компетенций ПК-4; ДПК-1.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с проектированием автоматизированных технологических процессов машиностроительного производства. Изучение дисциплины «Автоматизация технологических процессов в машиностроении» должно сформировать у студентов правильное представление об основных тенденциях развития автоматизации производственных процессов в машиностроении, о роли и месте знаний по дисциплине при освоении основной профессиональной образовательной программы по специальности.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, коллоквиумы, УНИРС, участие в конференциях, самостоятельная работа студента, консультации, курсовое проектирование (КР).

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты лабораторных работ, тестирования и контроля выполнения этапов курсовой работы; промежуточный контроль в форме экзамена в восьмом (ОО) и девятом (ЗО) семестрах, а так же защиту курсовой работы.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (20 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные работы (20 часов для ОО, 12 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (64 часа для ОО, 111 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 44 часа для ОО, 24 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы дисциплины

«Проектирование машиностроительного производства»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Проектирование машиностроительного производства» относится к вариативной части обязательных дисциплин блока Б1 подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения», квалификация бакалавр. Дисциплина реализуется кафедрой ТМС.

Цель и задачи дисциплины подготовить специалиста, способного к саморазвитию, вооружить его знаниями о современном механосборочном производстве и прогрессивных технологических методах проектирования машиностроительных производств, развить компетенции и практические навыки, связанные с решением проекторочных задач в сфере создания современных заводов, цехов, участков.

Дисциплина нацелена на формирование следующих общепрофессиональных ОПК-4, и профессиональных компетенций: ПК-17.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с составом механосборочного производства, порядка проектирования участков и цехов. Изучение дисциплины дает студентам возможность получить общие представления о порядке проектирования, познакомиться с методами технологического проектирования цехов и участков с целью получения эффективного производства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические работы, РГР, самостоятельная работа студента, консультации.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачётных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (20 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические занятия (20 часов для ОО, 12 часов для ЗО) и самостоятельной работы студента (64

часа для ОО, 111 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 44 часа для ОО, 24 часа для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Культурология»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Культурология» относится к обязательным дисциплинам Вариативной части подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций ОК-4, ОК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением духовной сферы общества.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 58 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 10 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Политология»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Политология» является частью Блока 1 подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций ОК-4, ОК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением политической сферы общества.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 58 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 10 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Политология»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Политология» является частью Блока 1 подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурных компетенций ОК-4, ОК-5.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением политической сферы общества.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции и практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 58 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 10 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине "Экономика машиностроительного производства "

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Экономика машиностроительного производства» является частью профессионального цикла дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется на инженерно-экономическом факультете СФ СамГТУ кафедрой общеэкономических дисциплин.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной компетенции ОК-2 и профессиональных компетенций ПК-5.

Целью освоения дисциплины «Экономика машиностроительного производства» является формирование у студентов знаний, позволяющих правильно ориентироваться в организационной, экономической, социальной, правовой структурах машиностроительного производства.

Основной задачей дисциплины является формирование в рамках освоения теоретического и практического материала знаний, умений и навыков, характеризующих определенный уровень целевых компетенций.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основами функционирования предприятий машиностроения, с их организационно-правовыми формами и особенностями функционирования в условиях рыночной среды. Рассматриваются вопросы: производственных ресурсов машиностроительного предприятия; методики оценки ОПФ и расчета показателей их использования; оборотных фондов и оборотных средствах предприятия; организации труда на машиностроительном предприятии; методов расчета себестоимости продукции и вопроса ценообразования машиностроительной продукции; навыков расчета уровня качества продукции; расчета величины годового и полного экономического эффекта от производства и внедрения наукоемкой продукции.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельную работу студентов, консультации

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестирования, выполнения практических работ и собеседование по ним, подготовка реферата, промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетных единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 2 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 2 часа для ЗО), занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 62 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 6 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Теория автоматического управления»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «Теория автоматического управления» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства». Дисциплина реализуется кафедрой «Информатика и системы управления».

Дисциплина нацелена на формирование профессиональной компетенции ПК-4.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с методами описания, исследования и проектирования систем автоматического управления.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для очного и 8 часов для заочного обучения) и лабораторные (18 часов для очного и 4 часа для заочного обучения) занятия, самостоятельная работа студента (51 час для очного и 89 часов для заочного обучения). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для очного и 15 часов для заочного обучения.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Организация производства и менеджмент»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Организация производства и менеджмент» относится к вариативной части дисциплин по выбору блока 1 учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой Общеэкономические дисциплины.

Целями освоения дисциплины «Организация производства и менеджмент» являются: формирование у студентов аналитического творческого мышления путем освоения методологических основ организации производства и менеджмента, изучение методов рационального использования ресурсов и управления предприятием с целью получения максимальной прибыли.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина «Организация производства и менеджмент» формирует следующие компетенции из федерального государственного образовательного стандарта: ОК-2, ДПК-2, ПК-19.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основными понятиями организации производства и менеджмента на предприятиях машиностроительной отрасли. Рассматриваются вопросы организации основных и вспомогательных производств на предприятии. Даются сведения о формах и типах организации производства. Изучаются функции и методы производственного менеджмента.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 54 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 14 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Основы менеджмента»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Основы менеджмента» относится к модулю дисциплин по выбору вариативной части блока Б1 учебного плана по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой «Общеэкономические дисциплины».

Целями освоения дисциплины «Основы менеджмента» являются: формирование научного представления об управлении как виде профессиональной деятельности; освоение студентами общетеоретических положений управления предприятием; овладение умениями и навыками практического решения управленческих проблем; изучение мирового опыта менеджмента, а также особенностей российского менеджмента.

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина «Основы менеджмента» формирует следующие компетенции: ОК-2, ДПК- 2, ПК-19.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с основными задачами и функциями менеджмента, эволюцией науки об управлении. Рассматриваются вопросы реализации функций планирования, контроля и мотивации. Изучаются процессы принятия управленческих решений, осуществления коммуникаций в организации, управления организационными изменениями. Дисциплина знакомит студентов с такими понятиями, как «организационная структура», «организационная культура», «внешняя и внутренняя среда организации». Дается представление о групповой динамике, стилях руководства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 54 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 14 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Программный комплекс инженерного анализа ANSYS»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Программный комплекс инженерного анализа ANSYS» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая механика».

Дисциплина нацелена на формирование компетенции ОПК-3, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с численными расчетами на прочность и жесткость.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных ед., 108 час. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (18 час. для ОО, 4 час. для ЗО), лабораторные работы (36 час. для ОО, 8 час. для ЗО) и самостоятельная работа студента (51 час. для ОО, 89 час. для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 час. для ОО, 15 час. для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Компьютерное проектирование изделий»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Компьютерное проектирование изделий» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» по профилю «Технология машиностроения»

Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая эксплуатация и ремонт транспортных средств».

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенций ОПК- 3, ОПК-4 и профессиональных компетенций ПК-4, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с проектированием изделий с использованием PLM решений.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), лабораторные (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (51 час для ОО, 89 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 57 часов для ОО, 15 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Теоретические основы энерго- и ресурсосбережения»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Теоретические основы энерго- и ресурсосбережения» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина «Теоретические основы энерго- и ресурсосбережения» относится к циклу специальных дисциплин. Лекционный курс должен предоставлять студентам минимально необходимую информацию об основных теоретических положениях дисциплины и ее проблемах, методах и направлениях их решения.

Самостоятельная работа студентов включает решение практических задач и изучение вопросов, изложение которых в лекционном курсе не предусмотрено рабочей программой, а также углубление знаний вопросов, излагаемых на лекциях.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 4 часов для ЗО), практические (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО), занятия и самостоятельная работа студента (41 час для ОО, 115 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 76 часов для ОО, 20 час для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Технические средства обработки данных»**
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Технические средства обработки данных» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-13, ПК-14.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с обработкой данных с помощью закона распределения.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты лабораторных работ, тестирования и контроля выполнения этапов курсового проекта; промежуточный контроль в форме зачета в пятом семестре и экзамена в шестом, а так же защиту курсового проекта.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 4 часов для ЗО), практические (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), лабораторные (18 часов для ОО, 4 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (41 час для ОО, 115 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 76 часов для ОО, 20 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Введение в специальность»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Введение в специальность» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ОПК-4, ПК-10.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с ознакомлением выбранной профессии.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, самостоятельная работа студента, реферат.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме контроля выполнения и защиты реферата, промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 1 зачетную единицу, 36 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО), самостоятельная работа студента (17 час для ОО, 23 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 19 часов для ОО, 9 час для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «История науки и техники»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»
(академический бакалавриат)

Дисциплина «История науки и техники» является дисциплиной по выбору Вариативной части учебного плана подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Гуманитарные науки».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общекультурной компетенции ОК-1, ПК-3.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с эволюцией представлений человека о мире и вселенной, начиная с возникновения первых натурфилософских представлений о мироздании и заканчивая формированием научного мышления в Европе в эпоху Нового времени и научной революцией XX-XXI вв.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции с элементами интерактивных методов, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 1 зачетную единицу, 36 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (17 часов для ОО, 23 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 19 часов для ОО, 9 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Технология заготовительного производства»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Технология заготовительного производства» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется на механическом факультете филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональных компетенции ОПК-1, ОПК-5 и профессиональной компетенции ПК-4.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с заготовительным производством в машиностроении. Изучение дисциплины дает студентам возможность получить общие представления о технологических процессах в заготовительном производстве, познакомиться с методами получения заготовок из различных конструкционных материалов с минимальной себестоимостью.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (24 часа для ОО, 6 часов для ЗО), практические (20 часов для ОО, 2 часа для ЗО), лабораторные (14 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (55 час для ОО, 111 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 62 часа для ОО, 20 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Технологический бизнес и аудит»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Технологический бизнес и аудит» является частью цикла дисциплин по выбору. Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Дисциплина нацелена на формирование следующих профессиональных компетенций выпускника: ДПК-2 ПК-19.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические и лабораторные занятия, самостоятельная работа студентов.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (24 часов для ОО и 6 часов для ЗО), практические (20 часов для ОО и 2 часов для ЗО), лабораторные (14 часов для ОО и 8 часов для ЗО) занятия и (55 часов для ОО и 111 часов для ЗО) часов самостоятельной работы студента, а также 27 часов (13 часов для ЗО) часов на подготовку к экзамену. Контактная работа предусмотрена в количестве 62 часов для ОО и 20 часов для ЗО

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Инструментальное обеспечение автоматизированного производства»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Инструментальное обеспечение автоматизированного производства» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения» филиала ФГБОУ ВО СамГТУ в г. Сызрани.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-4, ПК-16.

Цель изучения дисциплины: получение студентами знаний об инструментальных системах машиностроительных производств.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента, РГР.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (28 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические (14 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (63 часа для ОО, 85 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объёме 45 часов для ОО, 19 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Управление системами и процессами»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Управление системами и процессами» является вариативной частью дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ДПК-3, ПК-19.

Основной задачей дисциплины является определение роли управления при реализации технологических процессов и систем, функций компьютерной системы управления - программируемого контроллера, а также системы ЧПУ, предназначенной для решения геометрической, логической, терминальной задач управления.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (28 часов для ОО, 8 часов для ЗО), практические (14 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (63 час для ОО, 85 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 45 часов для ОО, 19 час для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине «Технология сварочных работ»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»**

Дисциплина «Технология сварочных работ» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-16, ДПК-3.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с расчетами параметров режима сварки и составления технологических процессов сварочных операций.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (20 часов для ОО, 6 часов для ЗО), лабораторные (20 часов для ОО, 12 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (64 часа для ОО, 113 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 44 часа для ОО, 22 часа для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине «Технология трения и изнашивания»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»**

Дисциплина «Технология трения и изнашивания» является частью цикла специальных дисциплин. Дисциплина реализуется на механическом факультете Сф СамГТУ кафедрой «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины является усвоение студентами системы знаний и практических навыков диагностирования технических объектов.

Дисциплина нацелена на формирование следующих профессиональных компетенций выпускника: ДПК-3, ПК-10.

Содержание дисциплины охватывает следующие разделы: Контактное взаимодействие тел; Теория трения; Явления в зоне контакта; Испытания на трение и износ; Прикладные разделы трибологии.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, лабораторные работы, РГР и иная самостоятельная работа студентов.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме РГР, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (20 часов для ОО и 6 часа для ЗО), лабораторные (20 часов для ОО и 12 часов для ЗО) занятия и (64 часов для ОО и 113 часов для ЗО) часов самостоятельной работы студента, в том числе на РГР - 10 часов, а также время на подготовку к экзамену (36 часов для ОО и 9 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 44 часов для ОО, 22 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Техническая диагностика и испытательные стенды»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Техническая диагностика и испытательные стенды» является частью цикла специальных дисциплин. Дисциплина реализуется на механическом факультете Сф СамГТУ кафедрой «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины является усвоение студентами системы знаний и практических навыков диагностирования технических объектов.

Дисциплина нацелена на формирование следующих профессиональных компетенций выпускника: ПК-4 ПК-12 ПК-18.

Содержание дисциплины охватывает следующие разделы: теория распознавания и прогнозирования состояния технических объектов, неразрушающий контроль, техническая диагностика элементов технологической системы.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, иная самостоятельная работа студентов.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме РГР, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетных единицы, 72 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО и 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО и 8 часов для ЗО) занятия и (34 часов для ОО и 54 часов для ЗО) часов самостоятельной работы студента, в том числе на РГР - 10 часов, а также 4 часа для ЗО на подготовку к зачету. Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 14 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Информационные технологии в машиностроении»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Информационные технологии в машиностроении» является частью вариативного блока Б1 дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Информатика и системы управления».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование общепрофессиональной компетенции ОПК-2 и профессиональной компетенции ПК-4.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с: понятиями и технологией работы поисковых информационных систем; механизмами и алгоритмами эффективного поиска информации в сети Интернет; основными понятиями web-дизайна; технологиями разработки web-сайтов.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, практические занятия, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 4 часа для ЗО), практические (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (34 часа для ОО, 54 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 38 часов для ОО, 14 часов для ЗО.

Аннотация рабочей программы дисциплины «Технология сборки»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Технология сборки» является частью цикла дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения», квалификация бакалавр. Дисциплина реализуется кафедрой ТЭиРТС.

Цель и задачи дисциплины подготовить специалиста, способного к саморазвитию, вооружить его знаниями о современном сборочном производстве и прогрессивных технологических методах сборки изделий машиностроения, развить компетенции и практические навыки, связанные с решением проекторочных задач в сфере использования современных технологических процессов сборки, выбора необходимого сборочного оснащения.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-1, ПК- 4, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с составом сборочного производства, оборудования, приспособлений и инструмента, применяемого при сборке изделий машиностроения. Изучение дисциплины дает студентам возможность получить общие представления о составе техпроцесса сборки, познакомиться с методами проектирования технологических процессов сборки машин и оборудования с целью получения эффективного производства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачётных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 6 часов для ЗО), лабораторные занятия (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельной работы студента (41 час для ОО, 117 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объёме 76 часов для ОО, 18 часов для ЗО.

**Аннотация рабочей программы дисциплины
«Технология сборки на основе CAD/CAM систем»**
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Технология сборки на основе CAD/CAM систем» является частью цикла Б1 дисциплин по выбору подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения», квалификация бакалавр. Дисциплина реализуется кафедрой ТЭиРТС.

Цель и задачи дисциплины подготовить специалиста, способного к саморазвитию, вооружить его знаниями о современном сборочном производстве и прогрессивных технологических методах сборки изделий машиностроения, развить компетенции и практические навыки, связанные с решением проекторочных задач в сфере использования современных технологических процессов сборки, выбора необходимого сборочного оснащения.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-1, ПК- 4, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с составом сборочного производства, оборудования, приспособлений и инструмента, применяемого при сборке изделий машиностроения. Изучение дисциплины дает студентам возможность получить общие представления о составе техпроцесса сборки, познакомиться с методами проектирования технологических процессов сборки машин и оборудования с целью получения эффективного производства.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента, консультации.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачётных единицы, 144 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (36 часов для ОО, 6 часов для ЗО), лабораторные занятия (36 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельной работы студента (41 час для ОО, 117 часов для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объёме 76 часов для ОО, 18 часов для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Моделирование процессов в машиностроении»**

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Моделирование процессов в машиностроении» является частью цикла специальных дисциплин. Дисциплина реализуется на механическом факультете Сф СамГТУ кафедрой «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины является усвоение студентами системы знаний и практических навыков диагностирования технических объектов.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Дисциплина нацелена на формирование следующих профессиональных компетенций выпускника: ПК-1, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает следующие разделы: понятия моделирования, формализация и статистическое моделирование систем, моделирование систем

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студентов.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости, рубежный контроль в форме тестирования, промежуточный контроль в форме зачета.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часа. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (14 часов для ОО и 8 часа для ЗО), лабораторные (28 часов для ОО и 8 часов для ЗО) занятия и (63 часов для ОО и 85 часов для ЗО) часов самостоятельной работы студента, а также 4 часа для ЗО на подготовку к зачету. Контактная работа предусмотрена в объёме 45 часов для ОО, 19 часов для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Численные методы в машиностроении»**

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Численные методы в машиностроении» является частью первого блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой «Техническая механика».

Дисциплина нацелена на формирование компетенций ПК-1, ПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с численными расчетами на прочность и жесткость.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, лабораторные работы, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (14 часов для ОО и 8 часа для ЗО), лабораторные (28 часов для ОО и 8 часов для ЗО) занятия и (63 часов для ОО и 85 часов для ЗО) часов самостоятельной работы студента. Контактная работа предусмотрена в объёме 45 час. для ОО, 19 час. для ЗО.

Аннотация программы практики

«Учебная практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Учебная практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности, является вариативной частью блока 2 ОПОП студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется кафедрой ТМС. Вид практики - учебная практика. Способ организации практики - стационарная и выездная (для ЗО) практика. Реализуется в форме практики по получению первичных профессиональных умений и навыков.

Учебная практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности нацелена на формирование компетенций ПК-1, ПК-16 выпускника.

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с ознакомлением со структурой, целями и задачами машиностроительного предприятия (организации), основным оборудованием предприятия (организации), вопросами охраны труда и техники безопасности на производстве, рассмотрением общих методов проведения экспериментов и обработки их результатов, приобретением навыков поиска информации по определенной теме.

Общая трудоемкость составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

Аннотация программы практики

«Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности»

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности является вариативной частью блока 2 ОПОП студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется кафедрой ТМС. Вид практики - производственная практика. Способ организации практики - стационарная и выездная (для ЗО) практика. Реализуется в форме практики по получению вторичных профессиональных умений и навыков.

Производственная практика нацелена на формирование компетенций ПК-10, ПК-14, ПК-16, ПК-17, ПК-20 выпускника.

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с ознакомлением со структурой, целями и задачами машиностроительного предприятия (организации), основным оборудованием предприятия (организации), вопросами охраны труда и техники безопасности на производстве, рассмотрением общих методов проведения экспериментов и обработки их результатов, приобретением навыков поиска информации по определенной теме.

Общая трудоемкость составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

Аннотация программы практики «Научно-исследовательская работа»

направление 15.03.05. Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств профиль Технология машиностроения

Научно-исследовательская работа является вариативной частью блока 2 ОПОП студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется кафедрой ТМС. Вид практики - производственная. Способ организации практики - стационарная (выездная) практика. Реализуется в форме практики по получению вторичных профессиональных умений и навыков.

Научно-исследовательская работа нацелена на формирование компетенций ПК-10, ДПК-10 выпускника.

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с теоретическими расчетами, необходимыми для выполнения ВКР, приобретением навыков поиска информации по определенной теме.

Общая трудоемкость составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

Аннотация программы практики «Производственная (преддипломная)»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Производственная (преддипломная) практика является вариативной частью блока 2 ОПОП студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется кафедрой ТМС. Вид практики - производственной (преддипломной) практики. Способ организации практики - стационарная практика. Реализуется в форме практики по получению вторичных профессиональных умений и навыков.

Производственная практика нацелена на формирование компетенций ПК-1, ПК-3, ПК-10, ПК-13, ПК-14, ПК-17, ПК-19, ПК-20 выпускника.

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с ознакомлением со структурой, целями и задачами машиностроительного предприятия (организации), основным оборудованием предприятия (организации), вопросами охраны труда и техники безопасности на производстве, рассмотрением общих методов проведения экспериментов и обработки их результатов, приобретением навыков поиска информации по определенной теме.

Общая трудоемкость составляет 6 зачетные единицы, 216 часов.

Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Государственная итоговая аттестация»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Государственная итоговая аттестация» является составляющей третьего блока дисциплин подготовки студентов по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Технология машиностроения».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций: ОК-1, ОК-2, ОК-3, ОК-4, ОК-5, ОК-6, ОК-7, ОК-8, ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-10, ПК-11, ПК-12, ПК-13, ПК-14, ПК-16, ПК-17, ПК-18, ПК-19, ПК-20, ДПК-1, ДПК-2, ДПК-3, ДПК-11.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 9 зачетных единицы, 324 часа. Программой дисциплины предусмотрена самостоятельная работа студента, включающая в себя: процедуру подготовки к сдаче и сдачу государственного экзамена в объеме 54 часа, а также процедуру выполнения, подготовки к защите и защиты выпускной квалификационной работы в объеме 270 часов.

Аннотация рабочей программы по дисциплине «Методология научных исследований»
направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Методология научных исследований» является частью факультативного блока дисциплин по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» и профилю подготовки «Технология машиностроения». Дисциплина реализуется кафедрой «Общеэкономические дисциплины».

В процессе изучения дисциплины формируются следующие компетенции из государственного образовательного стандарта: ДПК-10.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с методологическим обеспечением научных исследований: выбор научного метода исследования, выдвижение и обоснование состоятельности научной гипотезы, использование законов и правил логики в научных исследованиях, моделирование, экспериментальные исследования.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 1 зачетную единицу, 36 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) занятия и самостоятельная работа студента (17 часов для ОО, 23 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 19 часов для ОО и 9 часов для ЗО.

**Аннотация рабочей программы по дисциплине
«Основы информационной безопасности»**

направление 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» профиль «Технология машиностроения»

Дисциплина «Основы информационной безопасности» относится к блоку факультативы основной профессиональной образовательной программы подготовки студентов по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина реализуется кафедрой «Информатика и системы управления».

Требования к уровню освоения содержания дисциплины.

Дисциплина нацелена на формирование дополнительной профессиональной компетенции ДПК-11.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с изучением правовых основ защиты информации и информационных процессов в компьютерных системах, приложений сетевой защиты, защиты систем и криптографии.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: лекции, самостоятельная работа студента.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет: 1 зачетная единица, 36 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные занятия (18 часов для ОО, 8 часов для ЗО) и самостоятельная работа студента (17 часов для ОО, 23 часа для ЗО). Контактная работа предусмотрена в объеме 19 часов для ОО, 9 часов для ЗО.